

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2019/3.2.1/POIR

I. Zamawiający:

Nazwa: DUET Sp. z o. o.

Adres siedziby: ul. Sandomierska 37 S, 39-200 Dębica

Adres do korespondencji: ul. Sandomierska 37 S, 39-200 Dębica

NIP: 8721945367

REGON: 851664095

KRS 0000390686

II. Rodzaj zamówienia: Dostawa

III. Nazwa zamówienia: Dostawa linii do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą (1 kpl.)

IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy:

Cel: W ramach realizowanej inwestycji zakupiona zostanie kompletna linia do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą (1 kpl.), służąca do produkcji folii opakowaniowej z zastosowaniem wzmocnienia struktury materiału nanokompozytami polimerowymi, której recepturę opracowano na podstawie prac B+R, która w korelacji z przedmiotowym ciągiem technologicznym, przełoży się na wysokie parametry folii opakowaniowej w zakresie wytrzymałość na rozciąganie, odporności na uderzenia, barierowości, a także przezroczystości. Dostawa realizowana będzie w ramach projektu, pn.: „Produkcyjne wdrożenie folii opakowaniowej z zastosowaniem wzmocnienia struktury materiału nanokompozytami polimerowymi w wyniku prac badawczych” o numerze: POIR.03.02.01-18-0015/18.

Zakres: Podstawowym wymaganiem dla linii jest, aby wytłaczany rękaw foliowy chłodził się za pomocą kalibratora wypełnionego wodą o odpowiedniej temperaturze. Linia ma umożliwiać szybkie schłodzenie folii w wyniku przeprowadzenia rozdmuchanego rękawa folii przez zbiornik z kąpielą wodną (wysokość kąpeli ok 2 m) o temperaturze wody minimum w zakresach 6-20 stopni Celsjusza, o odpowiednio niskiej temperaturze, przy szybkim chłodzeniu (1000-3000 K/min.).

1. Linia składała będzie się, co najmniej z następujących elementów konstrukcyjnych i systemowych:
 - Kompletna wieża (konstrukcja) linii do produkcji folii minimum 9 warstwowej wraz z zamontowanym dźwigiem umożliwiającym montaż oraz demontaż głowicy oraz ekstruderów
 - System zarządzania dozowaniem grawimetrycznym wraz z pneumatycznym podawaniem granulatu umożliwiający mieszanie minimum 4 składników w jednej warstwie
 - Minimum 9 ekstruderów co najmniej w zakresie wielkości od 40.30D do 80.30D wraz z separatorami metalu
 - Hydrauliczne wymienniki sit
 - Głowica minimum 9-warstwowa o średnicy ustnika w zakresie 400 - 550 mm wykonana z odpowiedniej stali dla zapewnienia zachowania stałych temperatur stopu materiału w warstwie przy różnych temperaturach płynięcia używanych polimerów
 - Pierścień chłodzący wypełniony wodą do szybkiego chłodzenia wytłaczanego rękawa foliowego

- Minimum 4 kalibratory wodne (kosze kalibrujące) nadające odpowiedni rozmiar wytłaczanemu rękawowi foliowemu
 - Chłodziarka (chiller) do chłodzenia wody w pierścieniu chłodzącym o temperaturze 6 – 20 stopni Celsjusza
 - System przygotowania i uzdatniania wody do chłodzenia rękawa foliowego
 - Ultradźwiękowa regulacja szerokości złożonego rękawa foliowego
 - Moduł K-Beta. Radiometryczny pomiar grubości wytłaczanej folii zintegrowany z systemem regulacji grubości
 - Stacja relaksacji folii pomiędzy odciążeniem folii a nawijakami. Dzięki zastosowaniu stacji relaksacji uzyskana folia będzie bardziej płaska, pozbawiona pofałdowań, przeciągnięć oraz zminimalizowany będzie efekt tak zwanego „curlingu” (zwijanie folii)
 - Chłodziarka (chiller) do chłodzenia komponentów linii o temperaturze wody około 17 stopni Celsjusza
 - Jonizator elektryczny umożliwiający obustronną aktywację folii
 - Automatyczny nawijak do folii z dwoma bliźniaczymi stacjami nawijania w konfiguracji „face to face”. Nawijak powinien zawierać między innymi:
 - system zmiany rolek w układzie automatycznym, system naciągu wstępnego folii, nawijanie na szczelinę, zestaw rolek rozprawdzających zmarszczki,
 - system zdejmowania ładunków statycznych na każdej stacji, zestaw wałków rozprężnych do nawijania folii na tulejach 3” i 6” - minimum 5 sztuk dla obu średnic, system automatycznego odjeżdżania gotowej roli wraz z automatycznym powrotem wałków rozprężnych do nawijaka.
 - Pulpit sterowań. Linia sterowana z pulpitu operatora za pomocą ekranu dotykowego. Dodatkowy pulpit obsługi linii powinien znajdować się na wieży na poziomie głowicy
 - Niezbędne do produkcji narzędzia pomiarowe służące do sprawdzania podstawowych parametrów produkowanej folii. System powinien w sposób ciągły i automatyczny kontrolować temperatury procesu, grubość, szerokość, wydajność, naciągi, dystrybucję warstw, mieszanie materiałów, zużycie energii
 - Komplet szaf sterowniczych (klimatyzowany).
2. Minimalne parametry techniczne linii:
- Ilość warstw (ekstruderów) – minimum 9 szt.
 - Kombinacja ekstruderów: co najmniej w zakresie od 40.30D do 80.30D
 - Średnica roli minimum: 800 mm
 - Minimalny zakres szerokości produkowanego rękawa: 1000 mm-1300mm
 - Minimalny zakres grubości produkowanej folii 50 µm - 300 µm
 - Max średnica roli 1200mm
 - Max waga roli 1500 kg
 - Prędkość urządzenia max 100 m/min
 - Wydajność wytłaczania max. 500 kg/h
 - Chłodzenie folii: próżniowy kalibrator chłodzony wodą z chillera przygotowaną w stacji uzdatniania wody.
 - Wydajność chłodzenia: 45 kW
 - Tolerancja grubości folii max 6%

- Przykłady przetwarzanych tworzyw: PA6, LDPE, LLDPE, PP, Metallocen PE, Copolyamide, Adhesive Agents (Tie), EVOH, EVA.
3. Zakres usług instalacyjnych linii. W ramach zadania przewiduje się obowiązek:
- Dostawy i instalacji w jednym ciągu technologicznym wszystkich komponentów linii do wytłaczania z chłodzeniem wodą wraz z ich uruchomieniem i optymalizacją
 - Przeprowadzenia konfiguracji ciągu technologicznego do potrzeb produkcji Zakładu
 - Rozruch linii technologicznej do produkcji i wykonanie partii próbnych folii opakowaniowych w grubościach 50 do 300 mikronów, do uzyskania zakładanych parametrów folii, potwierdzonych badaniem zewnętrznej jednostki
 - Wykonanie i przekazanie dokumentacji powykonawczej oraz gwarancyjnej linii technologicznej wraz z instrukcją obsługi w języku polskim z zastrzeżeniem, iż minimalny wymagany okres gwarancji wynosi 24-miesiące
 - Minimum 80-godzinne szkolenie z obsługi linii technologicznej dla personelu Zamawiającego.

Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji parametrów technicznych urządzenia, poprzez wezwanie Oferenta do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień, np. opisów, rysunków technicznych, zdjęć, dotyczących zastosowanych rozwiązań. Termin złożenia wyjaśnień wynosi 3 dni robocze od dnia wysłania zapytania do Oferenta.

Zamawiający zastrzega, iż maksymalny termin realizacji zamówienia nie może przekroczyć 30.10.2020 roku.

Wspólny Słownik Zamówień (CPV):

42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:

1. W ubieganiu się o udzielenie zamówienia mogą uczestniczyć Dostawcy, którzy spełniają następujące warunki:
 - a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”
 - b) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”
 - c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia umieszczonego na formularzu oferty - załącznik nr 1 „Wzór oferty”
 - d) posiadają wiedzę i doświadczenie w zakresie realizacji dostaw w ramach kodu CPV 42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych. Dostawca musi wykazać, iż w ciągu ostatnich 5 lat poprzedzających okres, w którym upływa termin składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia przez niego działalności jest krótszy to w tym okresie, dostarczył co najmniej 3 kompletne linie do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą. Za spełnienie

- warunku Zamawiający uzna podpisanie oświadczenia oraz uzupełnienie wykazu dostaw urządzeń umieszczonego w Załącznik nr 1 – „Wzór oferty”.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do przedstawienia dodatkowych dokumentów i informacji potwierdzających spełnienie warunków, o których mowa w pkt. 1. (lit. a, b, c, d).
 3. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanych z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru, a Dostawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 4. Za spełnienie warunku o którym mowa w pkt. V, ppkt. 3 (lit. a, b, c, d), Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów i załącznika nr 5 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z Dostawcami.
 5. Dostawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu ofertowym albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.
 6. Oferenci zobowiązani są do przedstawienia załącznika nr 1 „Wzór oferty”. Za spełnienie warunku Zamawiający uzna przedłożenie przez Oferenta załącznika nr 1 - „Wzór oferty”, i załącznika nr 4 - „Specyfikacja techniczna”. **Do formularza oferty przygotowanego na wzorze stanowiącym załącznik do niniejszego zapytania, należy dołączyć następujące dokumenty:**
 - szczegółową specyfikację oferowanego urządzenia, z uwzględnieniem parametrów technicznych określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym – załącznik nr 4 – „Specyfikacja techniczna”
 - informację o pochodzenia urządzenia z podaniem nazwy zakładu i adresu produkcji
 - deklarację zgodności CE / wykonanie zgodnie z wymogami CE
 - pełnomocnictwo do składania oświadczeń w ramach oferty handlowej/lub dokument potwierdzający możliwość zawierania umów handlowych wynikający z dokumentów rejestrowych.
 7. Oferta wraz z załącznikami oraz korespondencja dotycząca oferty, powinna zostać przygotowana w języku polskim. Dokumenty w języku obcym przetłumaczone na język polski.
 8. Koszt tłumaczenia dokumentów ponosi oferent.
 9. Odrzuceniu podlegają oferty dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia niezgodnego z opisem przedmiotu zamówienia.
 10. Oferty powinny zawierać okres ważności, przy czym minimalny okres związania ofertą nie może być krótszy niż 60 dni.
 11. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

12. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.
13. Każda oferta złożona na wzorach dokumentów innych niż przewidzianych w przedmiotowym zapytaniu ofertowym (załącznik nr 1 – „Wzór oferty”, załącznik nr 4 – „Specyfikacja techniczna”) podlega odrzuceniu.
14. Odrzuceniu podlegają także oferty dotyczące realizacji przedmiotu zamówienia niezgodnego z opisem zawartym w pkt IV zapytania ofertowego.
15. Każdą ofertę nie spełniającą warunków formalnych (zawartych w niniejszym postępowaniu ofertowym) odrzuca się. Spełnianie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia” – na podstawie złożonych dokumentów.
16. Zamawiający przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających Dostawcy przedmiotu zamówienia w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego, określonego w umowie zawartej z Dostawcą, o ile to zamówienie będzie zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego.
17. Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zaliczki oraz płatności częściowych. Sposób płatności przedstawiono w załączniku nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego – „Wzór umowy”.

VI. Miejsce realizacji zamówienia

Miejsce i termin realizacji dostawy: Polska, województwo podkarpackie, powiat dębicki, gmina Miasto Dębica, miejscowość: Dębica, ul. Sandomierska (nowa hala produkcyjna przy siedzibie Zamawiającego).

Zamawiający zastrzega, iż maksymalny termin realizacji zamówienia nie może przekroczyć 30.10.2020 roku.

VII. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga) :

| Lp. | Kryterium (symbol) | Waga kryterium |
|-----|---|----------------|
| 1. | Cena netto (C) | 60% |
| 2. | Liczba godzin szkoleniowych z obsługi linii (S) | 30% |
| 3. | Czas Reakcji serwisu (T) | 10% |

VIII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena netto – Waga 60%:
 - a. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, zgodnie z pkt. IV, w szczególności:
 - Dostawą i instalacją w jednym ciągu technologicznym wszystkich komponentów linii do wytłaczania z chłodzeniem wodą wraz z ich uruchomieniem i optymalizacją
 - Przeprowadzeniem konfiguracji ciągu technologicznego do potrzeb produkcji Zakładu

- Rozruchem linii technologicznej do produkcji i wykonaniem partii próbnych folii opakowaniowych w grubościach 50 do 300 mikronów, do uzyskania zakładanych parametrów folii, potwierdzonych badaniem zewnętrznej jednostki
 - Wykonaniem i przekazaniem dokumentacji powykonawczej oraz gwarancyjnej linii technologicznej wraz z instrukcją obsługi w języku polskim z zastrzeżeniem, iż minimalny wymagany okres gwarancji wynosi 24-miesiące
 - Przeprowadzeniem minimum 80-godzinne szkolenie z obsługi linii technologicznej dla personelu Zamawiającego
- b. Ceny należy podać do dwóch miejsc po przecinku.
 - c. W przypadku wskazania ceny w walucie obcej dla Zamawiającego (tj. innej od nowych polskich złotych - PLN), do przeliczenia wartości oferty Zamawiającego, stosuje kurs średni waluty ogłoszony przez Narodowy Bank Polski w dniu otwarcia ofert.
 - d. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie całości przedmiotu zamówienia.
 - e. Cenę oferty należy podać w formie ryczałtu.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „cena netto” wyliczonych w oparciu o wzór:

$$C = \frac{\text{Cena netto oferty najniższej}}{\text{Cena netto rozpatrywanej oferty}} \times 60 = \text{ilość punktów}$$

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 60 pkt.

2. Kryterium S – Liczba godzin szkoleniowych z obsługi linii – waga 30%

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert pod kątem oferowanych godzin szkoleniowych z obsługi i funkcjonowania linii do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą, dla personelu Zamawiającego w siedzibie firmy:

Liczba godzin szkoleniowych (godziny zegarowe) z obsługi linii:

- a. Liczba godzin szkoleniowych: powyżej 120 godzin – 30 pkt.
- b. Liczba godzin szkoleniowych: od 81 do 120 godzin – 10 pkt.
- c. Liczba godzin szkoleniowych: 80 godzin – 0 pkt.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 30 pkt.

Zamawiający zastrzega przy ocenie niniejszego kryterium, że 80 godzin szkoleniowych stanowi obligatoryjne minimum stawiane oferentom.

3. Kryterium T – Czas Reakcji serwisu – waga 10%

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny pod kątem czasu reakcji serwisu na awarię/problemy techniczne związane z obsługą linii do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą, od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego w okresie gwarancji:

- a. Czas Reakcji serwisu: do 12 godzin – 10 pkt.
- b. Czas Reakcji serwisu: powyżej 12 godzin do 24 godzin – 5 pkt.
- c. Czas Reakcji serwisu powyżej 24 godzin – 0 pkt.

Czas reakcji serwisu powinien być wyrażony w pełnych godzinach (zegarowych). Ponadto oferenci są zobowiązani do wskazania w formularzu oferty, miejsca znajdowania się najbliższego serwisu.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryterium liczba godzin szkoleniowych z obsługi linii oraz kryterium czas reakcji serwisu zostaną do siebie dodane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + S + T$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „Cena netto”

S – liczba punktów przyznana w kryterium „Liczba godzin szkoleniowych z obsługi linii”

T – liczba punktów przyznana w kryterium „Czas Reakcji serwisu”

IX. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert:

1. Miejscem składania ofert jest: **DUET Sp. z o.o. ul. Sandomierska 37 S, 39-200 Dębica**
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie do 24.06.2019 roku do godziny 10:00
3. Ofertę należy złożyć osobiście, przesyłką pocztową lub kurierską na adres Zamawiającego.
Oferty złożone w inny sposób, w tym drogą elektroniczną, zostaną odrzucone
4. W przypadku przesłania oferty pocztą bądź za pośrednictwem firmy kurierskiej, decyduje data i godzina wpływu oferty do siedziby firmy Zamawiającego: **DUET Sp. z o.o. ul. Sandomierska 37 S, 39-200 Dębica**
5. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta na dostawę linii do wytłaczania folii z chłodzeniem wodą (1 kpl.) – nie otwierać do dnia 24.06.2019 roku do godziny 10:10”. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego
6. Oferta powinna być sporządzona na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 i 4 do postępowania ofertowego.
7. Oferta musi być złożona w formie pisemnej i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta, co potwierdzone zostanie stosownym dokumentem rejestrowym lub pełnomocnictwem, stanowiącym załącznik do oferty.
8. Oferta wraz z załącznikami oraz korespondencja dotycząca oferty powinny być prowadzone w j. polskim. Dokumenty w języku obcym powinny być przetłumaczone na j. polski.
9. Koszt tłumaczenia dokumentów ponosi Oferent.
10. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
11. Oferent może złożyć wyłącznie jedną ofertę.
12. Otwarcie kopert z ofertami nastąpi w dniu 24.06.2019r. o godzinie 10:10 w siedzibie zamawiającego: ul. Sandomierska 37 S, 39-200 Dębica, (powiat dębicki, gmina Miasto Dębica, miejscowość: Dębica).
13. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną opublikowane na portalu bazy konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>), najpóźniej do dnia 28.06.2019 r.

14. Na wniosek dostawcy, który złożył ofertę, Zamawiający zobowiązuje się do udostępnienia protokołu postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny, w szczególności jeżeli podmiot/podmioty biorące udział w postępowaniu wpłynęły na jego wyniki w sposób sprzeczny z prawem.
16. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego postępowania ofertowego.
17. Zamawiający udziela odpowiedzi w sprawie treści postępowania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 18.06.2019r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym, albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień. Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
18. Treść zapytań wraz z odpowiedziami Zamawiający przekazuje do wiadomości wszystkich oferentów za pomocą bazy konkurencyjności, bez wskazywania autora pytania.
19. Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela Pan Sławomir Bielawski, adres: slawomir.bielawski@duetdebica.pl.

X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:

1. Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach:
 - a. odstąpienia od realizacji Umowy z przyczyn leżących po stronie Dostawcy – w wysokości 10% wynagrodzenia, o którym mowa w § 3 ust. 1 Umowy (załącznik nr 2 – „Wzór umowy”,
 - b. 0,5 % wynagrodzenia, o którym mowa w § 3 ust. 1, za każdy rozpoczęty tydzień opóźnienia w stosunku do terminu wskazanego w § 2 ust. 1 Umowy,
2. Zamawiający zapłaci Dostawcy karę umowną w wysokości 10% wynagrodzenia, o którym mowa w § 3 ust. 1 Umowy, w przypadku odstąpienia od Umowy z przyczyn zawinionych przez Zamawiającego.
3. Kary umowne nie dotyczą przypadków spowodowanych siłą wyższą.
4. Zamawiający może odstąpić od Umowy, bez żadnych ujemnych skutków finansowych, jeżeli przedmiot zamówienia nie spełnia wymagań określonych w Specyfikacji technicznej.
5. Zmiany umowy o zamówienie dopuszczalne są w niżej wymienionych przypadkach:
 - a. zmiany danych adresowych stron, ich rachunków bankowych bądź zmiany osób wymienionych przez strony do realizacji umowy,
 - b. zmiany formy prawnej prowadzenia działalności gospodarczej przez Dostawcę lub Zamawiającego,
 - c. zmiany terminu wykonania przedmiotu zamówienia z powodów niezawinionych przez Dostawcę, których nie można było wcześniej przewidzieć,
 - d. realizacji zamówień uzupełniających w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, zamówień publicznych uzupełniających, w wysokości nieprzekraczającej 50% wartości zamówienia publicznego, określonego, o ile to zamówienie będzie zgodne z przedmiotem zamówienia publicznego podstawowego.
6. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy. Każda zmiana i uzupełnienie umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
7. Poza innymi przypadkami określonymi w treści umowy, zmiany umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający

i Dostawca nie przewidywali w chwili zawierania umowy. Wskazane okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Dostawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż umowa nie będzie mogła być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu umowy.

8. Przedłużenie terminów zakończenia dostawy przedmiotu zamówienia, dopuszczalne jest wyłącznie w przypadku:
 - a. przestoju i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
 - b. działania siły wyższej (na przykład: klęski żywiołowe, strajki generalne lub lokalne, awarie linii produkcyjnych), mającej bezpośredni wpływ na terminowość dostawy,
 - c. wystąpienia niekorzystnych warunków pogodowych, uniemożliwiających dochowanie wymogów technicznych i technologicznych dostawy;
 - d. wystąpienia okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, pomimo zachowania należytej staranności,
 - e. konieczność usunięcia błędów w specyfikacji technicznej, które będą miały wpływ na termin wykonania umowy,
 - f. innych przyczyn zewnętrznych niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy, skutkujących niemożliwością realizacji przedmiotu dostawy.
9. W sytuacjach opisanych w niniejszym postępowaniu ofertowym, w zakresie przedłużenia terminu dostawy wymaga pisemnego wniosku Dostawcy wraz z uzasadnieniem oraz aneksu do umowy podpisanego przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Dostawcy.
10. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych zarówno jego, jak i Dostawcy ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego bądź zwiększających użyteczność przedmiotu umowy. W takiej sytuacji, wprowadzone zostaną do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy, bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy. Wszelkie zmiany wprowadzane do umowy dokonywane będą z poszanowaniem obowiązków wynikających z obowiązującego prawa.

X. Postanowienia końcowe:

1. Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1000 z póź. zm.) zawartych w ofercie oraz załącznikach do niej.
2. Zamawiający informuje, że dane osobowe których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule Zapytanie Ofertowe zgodnie z zasadą konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu dostawcą, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.
3. W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego RP.

Załączniki do postępowania ofertowego:

1. Załącznik nr 1 – Wzór oferty
2. Załącznik nr 2 – Wzór umowy
3. Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)
4. Załącznik nr 4 – Specyfikacja techniczna
5. Załącznik nr 5 – Wzór oświadczenia o braku powiązań z dostawcami (wypełnia Zamawiający)
6. Załącznik nr 6 – Protokół postępowania (wypełnia Zamawiający)